

纺织品检验检测及发展趋势探析

宋丽娟

(菏泽市纺织纤维检验所, 山东 菏泽 274000)

摘要:当前, 中国已成为世界最大的经济体和消费市场, 中国经济快速发展, 参与全球经济体系, 轻工业发展也在稳步提升, 纺织品销售稳步增长, 检验检测技术质量纺织品的发展关系到纺织品的质量和发展, 在纺织品检验检测技术方面我国与国外的标准不一致, 限制了纺织品的发展。在我们的日常生活中, 纺织品是不可或缺也无可替代的产品, 衣服、床单、座椅等, 目之所及、随处可见。纺织工业的发展在我国是起步比较早的, 是我国工业体系内的重要组成部分, 尤其是在建国初期, 纺织业对我国特殊经济体制和商业环境下的经济快速发展起到了推动作用, 也成为我国轻工业的代表产业。同时, 随着我国纺织工业的快速发展, 纺织产品的数量急剧增加, 种类也更加多样化。市场上有一些劣质面料, 对人们的安全造成了严重后果。改革开放以后, 我国经济开始了急速的发展, 纺织品市场越来越大, 种类越来越多, 质量参差不齐, 国家有关部门为保证产品质量, 维护市场秩序, 加强了纺织品检验检测工作。

关键词: 纺织品检验 纤维检验 检验检测 发展 探析

中图分类号: TS107 **文献标识码:** A **文章编号:** 1003-9082(2022)04-0134-03

我国经济的飞速发展和国民收入的不断增加, 促使了人们生活向高品质迈进, 衣、食、住、行成为首要的追求目标, 在服装领域, 人们在追求其外在好看的同时, 也把更多的目光放在内在的服装材质上。人们对服装的款式、材质、化学成分、使用安全等都有要求, 服装的主要原材料是纺织品, 这些纺织品成品大部分都是直接接触人的皮肤, 其质量关乎消费者的身体健康。但目前中国市场纺织品检验检测技术标准参差不齐, 行业现象比较混乱, 导致部分假冒产品进入市场, 限制了纺织行业的发展。因此, 统一纺织行业的检测检测技术标准, 对整个行业的发展和产业升级都有着重大的意义, 对净化行业环境、提升行业影响力至关重要, 加强纺织品的检验检测能有效促进人们生活质量的提高。

一、探讨纺织品检验检测的意义和分类

1. 纺织品检验检测的重要性

纺织品是人们生活中不可或缺的一部分, 在生活中无处不在, 如服装、家纺、手套、袜子等。进入21世纪, 人们对物质的需求逐渐提升, 对纺织品面料的重视程度也在提升, 不单单追求颜色、款式和材质, 还追求时尚和图案, 丰富多样的面料令人眼花缭乱。然而, 质量问题逐渐浮出水面, 市场上充斥着假冒伪劣的面料, 严重扰乱了人们的视线, 对经济造成了影响。因此, 严格把控纺织品的质量尤为重要。近年来, 我国在纺织品检验检测方面的发展也有了很大成果, 针对纺织品的原料不同其检验检测方法也不同, 这也代表着我国纺织工业的进一步完善。纺织品检验检测是稳定纺织行业、稳固产品市场、提升产品品质的

重要方式, 直接影响着人民的生活健康, 希望国家和社会高度重视。

2. 纺织品检验检测的几个分类和针对性分析

我国纺织工业发展起步较早, 但一直没有建立相关的标准, 相比发达国家, 我国在其检验检测工作方面要迟一段时间, 也导致一段时期内我国纺织品品质良莠不齐。随着我国法律法规的完善和市场的健全, 对纺织品的质量要求也愈发严格, 其检验检测也受到有关部门和市场的双重重视, 同时也促进了检验检测技术的提升。目前我国纺织品检测在实际工作中有几个具体分类, 首先是检测材质的外观, 其次是针对材质的物理性能和化学性能的检测, 最后是产品的功能检测。更全面的了解是品质的保障。外观检查就是对检测品外观特征进行检测, 通过测试织物的一些表面, 例如线的材质和粗细、坯布的柔软度和平整度、条干的均匀性等, 这些对于测试织物的美观性非常重要。纺织品的外观表现是其质量最基本的方面, 保证了纺织品的舒适度。外观检验还包括判断织物是否存在污渍和色差以及异味等。纺织品外观检验是最基本项目, 也是最不能忽视的项目。一是物理性能的检验检测。物理性能是指织物的几种基本物理性能, 如柔软度、牢固度、收缩率等, 这些特性是良好使用织物的基础, 这也是对面料的一次很好的考验^[1]。同时, 与产品的质地一样, 决定着产品的质量和舒适度, 一些物理性能较差的纺织品可以通过物理性能测试去除。二是化学检测。主要包含与人体健康密切相关的纤维化学性能指标。如果不对这些化学物质进行检测, 人们就会接触到这些化学物质, 像是纺织品和服装面料生产时

是否使用禁用的燃料，其含有的甲醛、游离重金属等物是否超标，其内的有机挥发物、异味以及羽绒制品和有害微生物的存活率，这些因素会影响羽绒制品的安全使用。三是功能性检验检测。人们在生活中穿着合成纤维衣服时经常会遇到静电，而感应这种特殊功能就是功能检测，其还包括纤维抗紫外线性能、抗静电性能等。还有，社会的发展进步使得人们对穿着装的场合进行分类，更多的特殊功能需要进行测试，比如市面上流行的运动装速干衣，就需要有透气性的织物生产，所以功能性检测也是非常重要的环节。

二、我国纺织品检验检测技术的基本现状

1. 纺织品检验检测技术标准内容落后，竞争意识差

目前我国纺织品检验检测技术标准内容落后于国外检验检测技术标准，甚至国内检验机构使用的标准不一致，并且部分检验标准是强制性的，但标准内容与国外标准内容不符，因此我国纺织品出口受到限制。目前我国市场上很多检验检测机构仍然使用过去的标准，但是科技的进步和生产的改良使得产品的特性和品质和过去都有很大的不同，所以在检测过程中很难客观地判断这些新材料、新工艺产品。随着经济的不断发展和人们对纺织品需求的不断提高，我国纺织产业不断扩张，产品出口量持续增加，我国现阶段实施的检验检测标准不能满足当前纺织品质量要求，不符合出口标准，也不能保证产品能得到国外消费者的认同。在我国，纺织品检验检测机构并不被行业所重视，而且国内商业环境很难让纺织品检测机构产生危机意识，在与国际同行相比处于劣势，这也限制了纺织品检验检测机构的国际化发展。

2. 纺织品检验重检验数量而忽视检验质量

现阶段我国纺织品检验检测还存在着不足，部分检验检测部门在检测过程中过于重视数量检测而忽略质量检测。随着我国加入世贸（WTO），纺织品进出口量也在不断增加，检验检测机构也在增多，各机构针对的检测数量和种类也不同。国内从业者数量也不断壮大，但对于纺织品质量的检验标准和内容却没有明显提高，执行检验标准大多还是纺织品的外观、数量和规格。为提升我国纺织行业竞争力，提高整体的行业质量，我国也在一些产业集中的城市，建立了检验实验室，但后续更新检验数据和检验内容仍无突破。同时，我国有很多纺织品检验机构，但一些检验机构都将检验数量作为组织发展的重要指标，而对纺织品质量不感兴趣。此外，一些检验机构并没有根据我国纺织品的发展需要进行自己的改革，还在沿用过去的老路。

3. 纺织检测设备需要更新

随着纺织行业的不断发展，纺织行业的检测技术要求也在不断提高，与单一的、不符合要求的国际知名检测机构交流学习无法更新检测技术和检测设备。因此，检测设备的更新换代是当前检测技术进步的重要宣传问题。

4. 检验机构工作业务单一

目前，我国部分检验机构以检验次数和相关中介费用为主要收入来源，业务单一，没有其他发展。随着市场经济的开放和深化发展，中国市场不断壮大，通过对外开放，许多先进国家的检验检测机构进入中国参与市场竞争，这些国外检测实验室的业务发展、检测技术、检测设备和检测质量都比国内检测更加多样化。他们通过更先进的检验检测设备及其技术，在检测时能够更加明细和具体，对我国检测市场产生了巨大的影响。当前阶段，我国部分检测是由政府部门主导，这也给纺织品检验检测市场带来了一些变量。我国在纺织品检验检测的流程和相关技术上还需要更加深入，建立统一的高标准，以符合国际先进标准^[2]。

三、国内外纺织品检验检测的主要内容

1. 国产纺织品部分主要检验检测项目

我国纺织品检测程度较高，目前国家纺织品检测标准主要分为两大类，一类是GB/T格式的推荐性国家标准。推荐性国家标准不强制相关企业执行参考标准。另一类是GB格式为主的强制性国家标准。目前，我国在纺织品检测方面通用核心检测大多是四个内容，一是牢度和色度检测。无论是纺织品面料、纤维还是制成品，都必须按照分级方法进行检测，并按照GB250—2008和GB251—2008标准执行。二是纺织品检测的基本安全，这也是最重要的部分，按照GB18401—2003标准执行。三是徐氏纺织产品检测按GB18383—2007标准执行。四是纺织服装使用指南GB5296—1998，要求纺织服装注明产品型号、原料成分和含量，这是检测的基本信息。

2. 国外纺织品部分主要检验检测项目

国外纺织品检验检测与国内不同，在检测时会有针对性地检测纺织品的独特之处。现阶段的发达国家进行纺织品检测一般是三个方面的内容。一是常规检验检测，主要是针对纺织品面料及成品外观，包括密度、重量、成分含量、强缩率等物理性能。二是监管检验检测，纤维包括纤维含量标签、护理标签、生物降解测试、延迟燃烧性能测试。三是健康安全检测。总的来说，我国在纺织品安全、卫生、环保等方面与发达国家相比仍有一定差距，因此最为受关注，同时还需要不断完善我国的检测标准和体系。

四、浅析未来我国纺织品检验检测的趋势

纺织业在我国轻工业体系内占有重要的地位,我国是世界上最早进行纺织的国家,工业革命后纺织机械开始成为主流,到目前,各国的纺织工业都有相当长的历史。现阶段人们物质生活极大丰富,对纺织品的质量要求日益提高,纺织品检验检测标准亟待更新。未来,我国纺织品检验检测标准必然朝着更健康、更环保、更安全的方向发展,相关产品以用户体验为根本。

1. 关注人体的健康

纺织品是人类生活不可或缺的必需品,占据非常关键的地位,以前科技生产力低下,在产品生产时很难把控质量和过程,很多纺织材料都是有毒的,对人们的身体健康造成了很大的危害,所以在纺织品的检验检测中,纺织品有害影响物质检测需要加强。目前,我国已经建立了较为完善的纺织有毒物质检测体系,但相比发达国家仍有较大距离。因此,在我国纺织品检验检测的发展中,需要借鉴发达国家先进的检验标准,不断完善我国纺织品的检验检测标准,提升用户体验。所以,我国纺织品检验检测应朝着人民群众健康安全的目标推进^[3]。

2. 关注环保

地球是人类赖以生存的根本,保护地球保护环境成为全人类共同的目标,纺织业依然。生态纺织理念在纺织行业逐渐被提出,相应地我国纺织品检验检测标准也应该涵盖环保部分。生态纺织的基础是生产过程要加强环保。纺织品消费和二次加工过程中要坚持环保理念。开展纺织品检验检测要涵盖纺织品生产过程,也要包含纺织品加工过程,确保加工过程对环境无害。随着近期我国经济发展方式转变,高质量、高水平发展有号召力,高端制造水平日益提高,检验检测要求高标准、严要求。同样,纺织工业的高水平发展与检验检测技术的发展密不可分,检验检测技术也必须根据新时代经济的发展发生以下发展变化。

3. 注重纺织品功能性检验检测

近年来,功能性的面料逐渐增多,这是新时期检验检测的一个重要内容,比如运动中经常穿的纤维服装的透气性和质感需要进行检验检测。同时,其他温控纺织品、变色纺织品、智能纺织品等必须凭借其功能开展专门的有针对性的检测。

4. 检验检测技术标准化

检验标准化是产业发展的重要指标要素,我国必须提高

自身标准与国际接轨,顺应国际国内经济发展的需要,国际化检验提出新要求事项与标准,随时更新我国的检验标准为我国纺织行业的检测技术提供了有力保障。

5. 检测检验设备的升级和人力资源培训

我国检测机构应多与国际检测机构交流学习,从技术到相关设备,要承认差距并大力引进,有力保障我国纺织品检测精度和准确性的发展。同时,国纺织业的操作人员虽然很多,但检验行业人力短缺,尤其是了解国际先进检验技术和先进设备的技术人员很少。人力资源和技能型人才,增加技术检测人员培训内容,赋予纺织检测检测技术发展新的活力。

6. “互联网+”时代,信息化检测手段的采用

信息化手段检测是信息化时代现代发展的重要资源手段,我国检测机构利用好“互联网+”的资源共享、技能共享和人才共享。提高检测机构检测水平,提高服务效率,为纺织行业标准的建立和更新提供资源保障。

结语

在新发展理念的时代,我国纺织工业的发展越来越好,如雨后春笋般萌芽,在市场上占有更广阔的地位。同时,环保理念和生态纺织概念的提出,纺织工业生态纺织品的出现,纺织品检测内容需要不断更新,扩大检测范围,提升检验水平非常重要,呈现了纺织生态产业发展的下一个方向。纺织品检验检测标准逐步提高,纺织品质量进一步提高,一些面料需要有针对性的技术进行检测。纺织产业的发展促进我国经济的可持续发展,所以对于纺织行业来说,未来的检验检测之路任重道远。我国检测机构要提高检验检测能力,特别是环保和人身安全健康试验技术,不断专注于研究和探索,力求将高品质、高品质、低成本的面料推向市场,让人们放心、舒适、安全、高效的使用^[4]。

参考文献

- [1]陈巧仙.我国纺织品检测技术发展现状[J].纺织科技进步,2013(4):8-9.
- [2]董波.浅析纺织品监测技术及其发展趋势[J].工程技术:文摘版,2016(6):192.
- [3]郭全,姜华强.国内外纺织品检测技术概况和发展趋势[J].科研,2017(2):00144-00144.
- [4]李涛,邢明杰.浅谈我国纺织品检测技术的现状与发展探讨[J].中国新技术新产品,2016(19):117-118.